

VELOSIT® MK 761

Multifunktionaler Dispersionsklebstoff



www.blauer-engel.de/uz113

Einsatzgebiete

VELOSIT MK 761 ist ein multifunktionaler Dispersionsklebstoff

Typische Einsatzgebiete sind unter anderem:

- für PVC-Beläge in Bahnen und Fliesen
- für LVT-Designbeläge in Planken und Fliesen
- für CV-Beläge, Linoleum, Kautschukbeläge bis 4 mm Stärke
- für Teppichböden mit unterschiedlichen Rückenaustrattungen
- für Kokos- und Sisalbeläge

Eigenschaften

VELOSIT MK 761 ist ein gebrauchsfertiger, wirtschaftlicher und vielseitig einsetzbarer Dispersionsklebstoff mit hoher Anfangsklebkraft.

Verarbeitung

1.) Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss entsprechend den Forderungen der DIN 18365 "Bodenbelagarbeiten" insbesondere eben, dauer trocken, sauber, rissfrei, zug- und druckfest sein und ist ggf. fachgerecht zur Verlegereife vorzubereiten. Hierfür geeignete Grundierungen und Spachtelmassen aus unserem Sortiment einsetzen. Gussasphaltestriche und andere nicht saugfähige Untergründe grundsätzlich in mindestens 3 mm Schichtdicke überspachteln.

2.) Verarbeitung

VELOSIT MK 761 wird mit einer geeigneten Zahnung gemäß TKB gleichmäßig auf den Untergrund aufgetragen. Je nach Bodenbelag muss ggf. eine Ablüfzeit vorgeschaltet werden. Die Ablüfzeit wird bestimmt durch die Saugfähigkeit des Untergrundes, die Raumtemperatur und die relative Luftfeuchtigkeit. Den Bodenbelag in das Klebstoffbett einlegen und gründlich anreiben/ anwalzen (50 kg Gliederwalze).

Nach 30 - 40 Minuten Bodenbelag nochmals nachreiben/nachwalzen.

Thermisches Verschließen der Fugen frühestens nach 24 Stunden vornehmen.

Beachten Sie die Hinweise der Belaghersteller, insbesondere auch in Bezug auf das Klimatisieren der Beläge

Verarbeitungsbedingungen

Untergrundtemperatur: mind. +15 °C

Lufttemperatur: mind. +18 °C

Nicht über 75 % relative Luftfeuchte. Bei starker Sonneneinstrahlung sind Fenster im Voraus zu beschatten um Untergrund und Klebstoff gegen zu starkes Aufwärmen zu schützen.

Verbrauch

ca. 320 g/m² bei einer TKB-Zahnform A2

ca. 380 g/m² bei einer TKB-Zahnform B1

ca. 650 g/m² bei einer TKB-Zahnform B2

Qualitätsmerkmale

Farbe:	beige-weiß
Spez. Gewicht:	1,30 g/cm ³
Belastbar:	Ab 24 Stunden
Eignung bei Stuhlrollenbelastung (Roller nach DIN EN 12529):	Ja
Eignung auf Fußbodenheizung:	Ja
Entsprechende Merkblätter und ergänzende Hinweise des Zentralverbandes des Deutschen Baugewerbes beachten.	

Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife.

Verpackung

VELOSIT MK 761 wird in 14 kg Eimern geliefert.

Lagerung

VELOSIT MK 761 kann im ungeöffneten Originalgebinde 12 Monate bei 5 – 35 °C in einer trockenen und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützten Umgebung gelagert werden.

Umwelt & Sicherheit

Bitte beachten Sie das aktuell gültige Sicherheitsdatenblatt und die darin beschriebenen Vorsichtsmaßnahmen zur Handhabung des Produkts.

Hinweise

VELOSIT MK 761 wird ausschließlich an professionelle Fachverarbeiter vertrieben.

Bitte immer die aktuellste Version dieses Datenblatts von der Website www.velosit.de herunterladen.

Arbeits- und Umweltschutz:

GISCODE D1 - lösemittelfrei nach TRGS 610. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung/Trocknung für gründliche Belüftung sorgen! Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen und Augenarzt aufsuchen. Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Grundvoraussetzung für bestmögliche Raumluftqualität nach Bodenbelagarbeiten sind normgerechte Verlegebedingungen und gut durchgetrocknete Untergründe, Grundierungen und Spachtelmassen. Produkt enthält Methyl- und Benzisothiazolon. Informationen für Allergiker unter +49 (0) 52 33 - 95 17 300.

Entsorgung:

Produktreste möglichst sammeln und weiter verwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer

oder ins Erdreich gelangen lassen. Nur restentleerte, ausgekrazte bzw. tropffreie Kunststoffgebinde sind recyclingfähig. Gebinde mit flüssigem Restinhalt sowie gesammelte, flüssige Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt ist Baustellenabfall/Hausmüll.

Hersteller

VELOSIT GmbH & Co. KG
Industriepark 5 – 7
32805 Horn-Bad Meinberg
Germany
www.velosit.de